

Dosteba

Technische Dokumentation CH
Documentation technique CH

2008

Montageelemente
Éléments de montage

*Elemente sind
Les éléments sont
unsere Stärke
notre point fort*



Beschreibung

UMP®-ALU-Z Universalmontageplatten bestehen aus schwarz eingefärbtem, fäulnisbeständigem und FCKW-freiem PU-Hartschaumstoff (Polyurethan) mit einer eingeschäumten Stahlplatte zum kraftschlüssigen Verschrauben mit dem Untergrund, einer Aluplatte für die Verschraubung der Fremdmontage sowie einer Phenolharzplatte, welche eine optimale Druckverteilung an der Oberfläche gewährleistet. EPS-Stopfen zum Schliessen der Bohrungen werden mitgeliefert.

Abmessungen

– Durchmesser:	125 mm
– Phenolharzplatte:	95 x 80 x 6 mm
– Aluplatte:	95 x 80 x 6 mm
– Nutzfläche:	75 x 60 mm
– Dicken:	60 – 300 mm
– Raumgewicht PU:	200 kg/m ³

Mechanische Befestigung

– Schrauben:	Fischer FUR 10 x 135 T
– Bohrdurchmesser:	10 mm
– min. Bohrtiefe:	115 mm
– min. Verankerungstiefe:	70 mm
– Werkzeugaufnahme:	Torx T40

Description

Les plaques de montage universel UMP®-ALU-Z sont constitués de mousse-PU dure (polyuréthane) imputrescible, teintée noire dans la masse, sans CFC, renforcée d'une plaque en acier moussée-injectée pour un vissage adhérent avec le support, d'une plaque en alu pour le vissage du montage après coup ainsi que d'une plaque en résine phénolplaste qui assure une répartition optimale de la pression sur la surface. Des bouchons en EPS pour obturer les trous sont joints à la fourniture.

Dimensions

– Diamètre:	125 mm
– Pl. en r. phénolplaste:	95 x 80 x 6 mm
– Plaque en alu:	95 x 80 x 6 mm
– Surface utile:	75 x 60 mm
– Epaisseurs:	60 – 300 mm
– Poids spécifique PU:	200 kg/m ³

Fixation mécanique

– Vis:	Fischer FUR 10 x 135 T
– Diamètre de perçage:	10 mm
– min. Profondeur de perçage:	115 mm
– min. Profondeur d'ancrage:	70 mm
– Raccordement d'outil:	Torx T40

Anwendungen

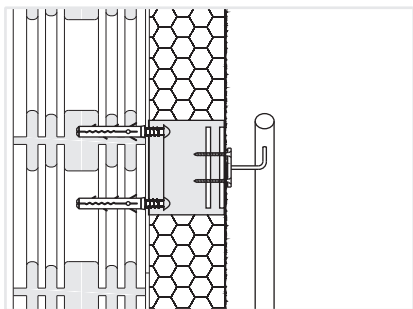
UMP®-ALU-Z Universalmontageplatten eignen sich besonders für wärmebrückenfreie, mittelschwere Fremdmontagen in verputzten Wärmedämmsystemen aus expandiertem Polystyrol (EPS) und Steinwolle (SW).

Sie können mit handelsüblichen Putzen ohne Voranstrich beschichtet werden.

UMP®-ALU-Z Universalmontageplatten sind beschränkt UV-beständig und brauchen während der Bauzeit keine Schutzabdeckung.

Wärmebrückenfreie Fremdmontagen sind möglich, z.B. bei:

Handläufen und Geländern



Applications

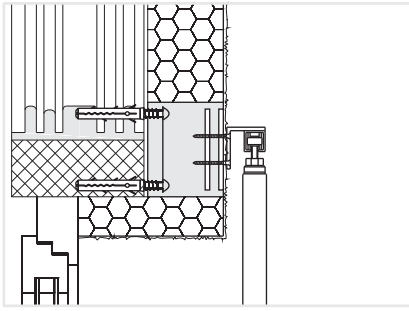
Les plaques de montage universel UMP®-ALU-Z sont prévues en particulier pour les montages après coup moyennement difficiles sans pont thermique dans les systèmes d'isolation thermique crépis en polystyrène expansé (EPS) et laine de pierre (SW).

Elles peuvent être enduites avec des crépis du commerce sans couche d'apprêt.

Les plaques de montage universel UMP®-ALU-Z ont une résistance limitée aux rayons U.V. et n'ont besoin d'aucune protection pendant la durée de la construction.

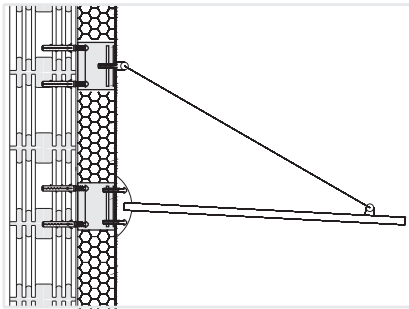
Des montages après coup sans pont thermique sont possibles, par ex. pour:

Garde-corps et mains courantes



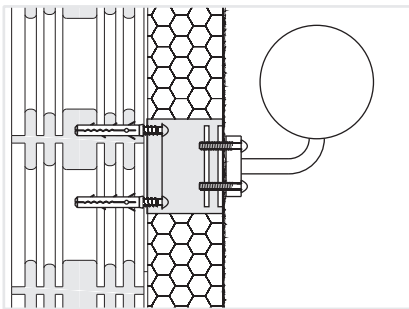
Führungsschienen für Schiebeläden

Rails de guidage pour volets coulissants



Leichte Vordächer

Avant-toits légers



Aussenleuchten

Luminaires d'extérieur

Eigenschaften

Die nachfolgend aufgeführten Festigkeiten werden durch den PU-Hartschaumstoff erbracht. Es bestehen keine metallischen Verbindungen zwischen der eingeschäumten unteren Stahlplatte und der eingeschäumten oberen Aluplatte.

Wärmeleitfähigkeit PU: $\lambda = 0.04 \text{ W/mK}$

Brandverhalten nach DIN 4102, Mai 1998: B2

Anforderungen an die Haftzugfestigkeit des Untergrundes nach SIA: $0.25 \text{ N/mm}^2 \text{ } 2.5 \text{ kg/cm}^2$

Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss nötigenfalls mit Tests ermittelt werden. Eine vollflächige Verklebung ist Voraussetzung. Eine Gewährleistung kann mangels Kontrollmöglichkeit nicht gegeben werden.

Propriétés

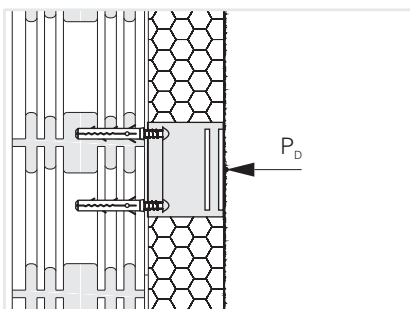
Les résistances figurant ci-dessous sont produites par la mousse-PU dure. Il n'y a aucune liaison métallique entre la plaque en acier inférieure moussée-injectée et la plaque en alu supérieure moussée-injectée.

Coefficient de conductibilité thermique: $\lambda = 0.04 \text{ W/mK}$

comportement au feu selon DIN 4102, mai 1998: B2

Exigences posées à la contrainte d'adhérence de traction du support selon SIA: $0.25 \text{ N/mm}^2 \text{ } 2.5 \text{ kg/cm}^2$

L'adhérence du support doit le cas échéant être déterminée par des tests. Un collage sur toute la surface est une condition préalable. Une garantie de ne peut pas être donnée à défaut d'une possibilité de contrôle.

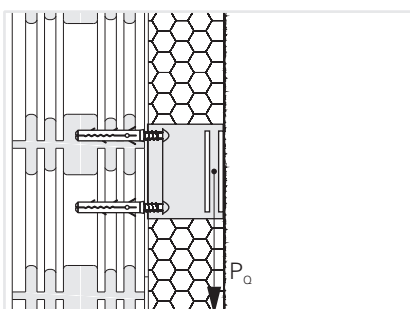


Zulässige Druckkraft P_D

auf Phenolharzplatte: 5.3 kN 532 kg

Force de compression admissible P_D

sur plaque en résine phénolplaste: 5.3 kN 532 kg



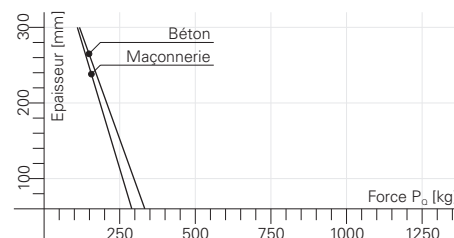
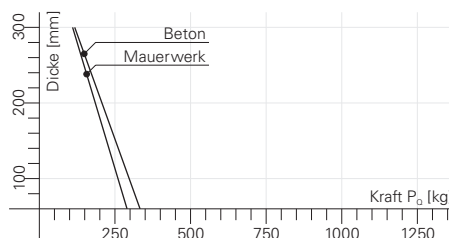
Zulässige Querkraft P_Q

auf Aluplatte

Force transversale admissible P_Q

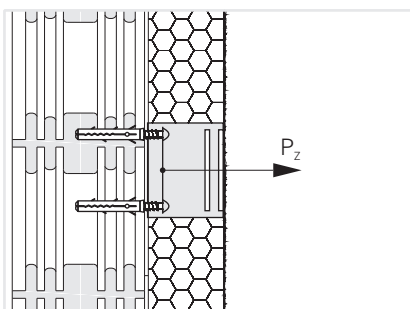
sur plaque en alu

Dicke	Kraft Mauerwerk		Kraft Beton		Epaiss.	Force Maçonnerie		Force Béton	
	kN	kg	kN	kg		kN	kg	kN	kg
60 mm	2.9	290	3.3	333	60 mm	2.9	290	3.3	333
80 mm	2.8	275	3.2	315	80 mm	2.8	275	3.2	315
100 mm	2.6	260	3.0	297	100 mm	2.6	260	3.0	297
120 mm	2.5	245	2.8	279	120 mm	2.5	245	2.8	279
140 mm	2.3	230	2.6	261	140 mm	2.3	230	2.6	261
160 mm	2.2	215	2.4	243	160 mm	2.2	215	2.4	243
180 mm	2.0	200	2.3	225	180 mm	2.0	200	2.3	225
200 mm	1.9	185	2.1	207	200 mm	1.9	185	2.1	207
220 mm	1.7	170	1.9	189	220 mm	1.7	170	1.9	189
240 mm	1.6	155	1.7	171	240 mm	1.6	155	1.7	171
260 mm	1.4	140	1.5	153	260 mm	1.4	140	1.5	153
280 mm	1.3	125	1.4	135	280 mm	1.3	125	1.4	135
300 mm	1.1	110	1.2	117	300 mm	1.1	110	1.2	117



Bei den angegebenen Werten ist die Gewebeeinbettung mit 25 kg/5 cm berücksichtigt.

Dans les valeurs indiquées, le tissu d'armature est pris en compte avec 25 kg/5 cm.



Zulässige Zugkraft P_Z

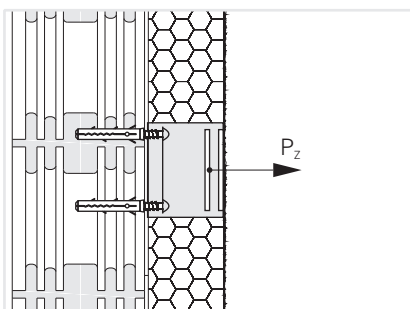
auf die Befestigung mit dem Mauerwerk: 2.2 kN 220 kg
 Zugkraft pro Schraube: 0.6 kN 60 kg
 Zugkraft auf Verklebung: 1.0 kN 100 kg

Force de traction admissible P_Z

sur la fixation dans la maçonnerie: 2.2 kN 220 kg
 Force par vis: 0.6 kN 60 kg
 Force sur le collage: 1.0 kN 100 kg

auf die Befestigung mit dem Beton: 2.6 kN 260 kg
 Zugkraft pro Schraube: 0.8 kN 80 kg
 Zugkraft auf Verklebung: 1.0 kN 100 kg

sur la fixation dans la béton: 2.6 kN 260 kg
 Force par vis: 0.8 kN 80 kg
 Force sur le collage: 1.0 kN 100 kg

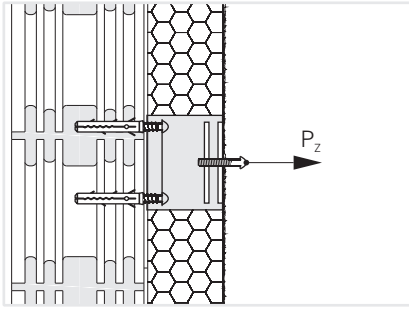


Zulässige Zugkraft P_Z

auf Aluplatte: 2.0 kN 200 kg

Force de traction admissible P_Z

sur plaque en alu: 2.0 kN 200 kg

**Zulässige Zugkraft P_z**

auf Verschraubung

Zugkraft pro M6 Schraube: 3.1 kN 310 kg

Zugkraft pro M8 Schraube: 4.2 kN 420 kg

Zugkraft pro M10 Schraube: 5.3 kN 530 kg

Force de traction admissible P_z

sur vissages

Force par vis M6: 3.1 kN 310 kg

Force par vis M8: 4.2 kN 420 kg

Force par vis M10: 5.3 kN 530 kg

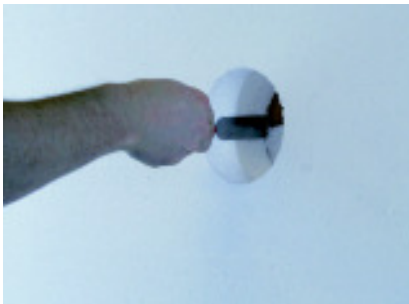
Montage

Erforderliche Schleifarbeiten an gedämmten Flächen müssen durchgeführt werden, bevor die UMP®-ALU-Z Universalmontageplatten versetzt werden.

Mit Fräswerkzeug für Montagezylinder Ausfräsung in Dämmplatte fräsen.



Restdicke mit geeignetem Werkzeug herauskratzen und Ausfräsung vom Frässtaub reinigen.



EPS-Stopfen aus der Nische herausnehmen und auf die Klebefläche der UMP®-ALU-Z Universalmontageplatte Klebemörtel aufziehen.

Element muss vollflächig auf den Untergrund verklebt werden.

Verbrauch für UMP®-ALU-Z Universalmontageplatte bei einer Schichtdicke von 5 mm: 0.12 kg



UMP®-ALU-Z Universalmontageplatte dämmplattenbündig anpressen.

**Montage**

Les ponçages nécessaires sur les surfaces isolées doivent être exécutés avant de poser les plaques de montage universel UMP®-ALU-Z.

A l'aide de l'outil de fraisage pour cylindre de montage, faire le fraisage conique dans le panneau isolant.

Eliminer l'épaisseur restante avec un outil approprié et enlever la poussière résultant du fraisage.

Extraire les bouchons en EPS de la niche, et étaler du mortier adhésif sur la surface de collage de la plaque de montage universel UMP®-ALU-Z.

L'élément doit être collé entièrement sur toute la surface du support.

Consommation pour plaque de montage universelle UMP®-ALU-Z pour une épaisseur de la couche de 5 mm: 0.12 kg

Enfoncer les plaques de montage universel UMP®-ALU-Z à fleur des panneaux isolants dans la partie fraisée.



Nach dem Aushärten des Klebemörtels Schraubdübel versetzen.
Die Eignung der mitgelieferten Schraubdübel muss für den vorliegenden Untergrund überprüft werden. Falls diese nicht geeignet sind, müssen sie auf Kosten des Bestellers ausgewechselt werden.
Mauerwerke mit Lochsteinen ohne Schlag bohren.

Une fois le durcissement du mortier adhésif terminé, poser les chevilles à vis.
On contrôlera l'aptitude des chevilles à vis fournies pour le support présent. Si celles-ci ne conviennent pas, elles devront être remplacées aux frais du commettant.
Percer sans frappe les maçonneries avec briques à trous.



Bohrungen mit EPS-Stopfen schliessen.

Obturer les trous avec les bouchons en EPS.

Nachträgliche Arbeiten

Fremde Montageobjekte werden auf die Putzbeschichtung montiert.

Verschraubungen sind mit Blech- oder M-Schrauben möglich. Holzschrauben und Selbstbohrschrauben sind nicht geeignet.

Vorbohren bei M-Schrauben:

M6	Bohrdurchmesser	5.0 mm
M8	Bohrdurchmesser	6.5 mm
M10	Bohrdurchmesser	8.2 mm

Vorbohren bei Blechschrauben:
Bohrdurchmesser nach Angabe des Schraubenlieferanten vorbohren.

Die Bohrtiefe muss 40 – 50 mm betragen.

Travaux ultérieurs

Montage ultérieure des objets sur l'enduit de crépissage.

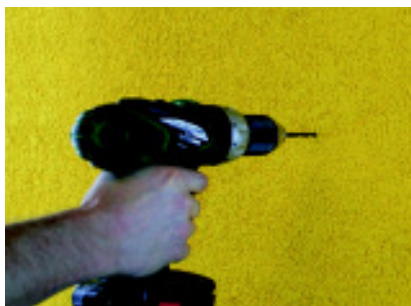
Les vissages sont possibles avec des vis à ou métriques. Les vis à bois et les vis autoperceuses ne conviennent pas.

Percer un avant-trou pour les vis métriques:

M6	diamètre de perçage	5.0 mm
M8	diamètre de perçage	6.5 mm
M10	diamètre de perçage	8.2 mm

Percer un avant-trou pour les vis à tôle:
Diamètre de perçage selon indication du fournisseur de vis.

La profondeur de perçage doit être de 40 – 50 mm.

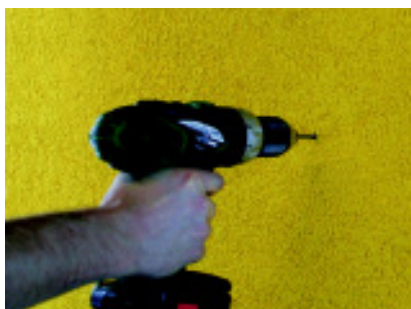


Gewinde schneiden bei M-Schrauben:
Gewinde durch die Phenolharz- und Aluplatte schneiden.

Gewinde schneiden bei Blechschrauben:
Ist nicht erforderlich.

Tailler le filetage pour les vis M:
Tailler un filetage dans la plaque de résine phénoplaste et d'aluminium.

Tailler un filetage pour vis à tôle:
N'est pas nécessaire.



Montageobjekt in der UMP®-ALU-Z Universalmontageplatte verschrauben.

Die Verschraubungstiefe in die UMP®-ALU-Z Universalmontageplatte muss mindestens 30 mm betragen, damit die Verschraubung in der ganzen Dicke der eingeschäumten Aluplatte erfolgt.

Visser l'objet à monter dans la plaque de montage universel UMP®-ALU-Z.

La profondeur de vissage dans la plaque de montage universel UMP®-ALU-Z doit être d'au moins 30 mm, pour que le vissage s'opère dans toute l'épaisseur de la plaque en aluminium moussée-injectée.



Dosteba AG

Länggenstrasse 413
Postfach 204
CH-8184 Bachenbülach

Telefon: +41 (0)43 277 66 00
Fax: +41 (0)43 277 66 11
E-Mail: dosteba@dosteba.ch
Internet: www.dosteba.ch

Art.-Nr. 92022

Gültig ab 1.1.2008